

:: YC EPOXY-BK

DESCRIPTION

YC BK EPOXY est une résine époxy sans solvant utilisée pour recouvrement, coulée (avec ou sans charges) et stratification. Elle durcit à la surface exposée à l'air sans poisser. BK EPOXY est incolore et transparente.

DOMAINES D'APPLICATION

Recouvrement de surfaces poreuses ou lisses, résine d'imprégnation pour recouvrements et moules renforcés en fibre de verre. Coulées pour connexions et autres corps creux.

Domaines d'application particuliers :

Recouvrements étanches aux liquides pour gorges, tuyaux et bacs.

Résine de stratification et liant de surface pour sable de quartz pour la fabrication de mortier époxy ou avec de la sciure de bois comme pâte de réparation de fentes.

Pour l'habillage de capots dans la construction de voitures, d'appareils et dans le modélisme en combinaison avec un renfort de fibre.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Propriétés à l'état liquide :

Composant A (résine)	Composant B (durcisseur)
-------------------------	-----------------------------

Viscosité :	env. 1000 Pa.s	env. 700 mPa.s
-------------	----------------	----------------

Masse volumique :	1,15 g/cm ³	1,0 g/cm ³
-------------------	------------------------	-----------------------

Coloris :	incolore	incolore
-----------	----------	----------

Durée de conservation dans le récipient d'origine fermé :

min. 12 mois	min. 12 mois
--------------	--------------

Propriétés du mélange :
Proportions de mélange A:B :
100:60 en poids
100:70 en volume
Vie en pot à 20°C : env. 30 minutes
Viscosité du mélange à 25°C : env. 950 mPa.s

Propriétés du produit durci :
Résistance à la pression : 70 N/mm²
Résistance à la traction : 19 N/mm²
Résistance à la flexion : 57 N/mm²
Shore D : env. 80

Ce système présente une bonne résistance chimique surtout aux alcalis et à de nombreux solvants organiques.

MISE EN OEUVRE

La température idéale de mise en oeuvre pour la résine et le support est de 20°C. A cette température la vie en pot du mélange est d'env. 30 minutes. Le produit acquiert ses propriétés définitives après trois à cinq jours. Si les températures de mise en oeuvre étaient inférieures (minimum 10°C), la vie en pot et le temps de durcissement seraient prolongés. La vie en pot dépend sensiblement de la quantité totale de mélange des composants A et B prête à l'emploi, dans la boîte ou dans un seau. Cette vie en pot est raccourcie en cas de quantités plus importantes en raison de dégagement de chaleur plus intense. Un étuvage à 50°C pendant 24 heures permet d'obtenir une meilleure résistance chimique et mécanique. Comme liant pour la fabrication de mortier époxy, mélanger du sable de quartz ou de la farine de silice dans une proportion d'env. 1:7 en poids (ou env. 1:3 en volume). Pour un aspect opaque, BK EPOXY peut être teinté en additionnant de 1 à 5 % en poids de pâte colorante EP. Pour une coloration transparente réduire la quantité de pâte colorante.

Consommation en résine pour une stratification :

3 x le poids en mat de verre utilisé par m²
1 x le poids en tissu de verre utilisé par m²

Pour les recouvrements, appliquer les composants bien mélangés sur le support préparé à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau en peau. En cas de supports poreux – tels que le bois ou le béton – nous recommandons l'application préalable d'une couche de fond avec YC PRIMAIRE D'ACCROCHAGE G4. En revanche, les métaux sablés peuvent être recouverts sans primaire. Dans la plupart des cas, on applique deux couches pour obtenir une épaisseur d'env. 300 à 400 µm. La deuxième couche doit être appliquée sous 24 heures, tant que la surface est encore légèrement collante. La consommation par couche en cas d'application à l'état pur est d'env. 250 g/m². BK EPOXY convient également pour des coulées en couches d'env. 3 cm d'épaisseur.

UTILISATION - SECURITE

Les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination sont décrites dans la fiche de données de sécurité valide et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les données contenues dans le présent document sont destinées à l'instruction d'applications techniques et sont basées sur les informations dont nous disposons au moment de sa rédaction.

Elles ne sont pas contractuelles.

Copyright VOSSCHEMIE

Distribué par

SOLOPLAST-VOSSCHEMIE

Rue du Pré Didier

Z.I. le Fontanil-Cornillon

38120 Saint-Egrève

Téléphone : 04 76 75 42 38

Télécopie : 04 76 56 14 49

E-Mail : info1@soloplast.fr

Internet : www.soloplast.fr