

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Pre-Kote est la sous-couche des finitions Toplac ou d'Interlux Super. Opacité importante facilitant les changements de teintes.

\* Gamme de teintes adaptée aux couleurs des finitions

\* Facile d'application et facilement ponçable

\* Délais de recouvrement étendus permettant l'application couche sur couche

Contient des résines résistantes, souples et facilement applicables. Le film, facilement ponçable, permet d'obtenir une surface idéale pour la finition. Utilisable sur bois, acier, alliages légers ou polyester revêtus d'un système de primaires adapté.

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Teinte</b>	YUB000-Blanc, YUB783-Rouge, YUG879-Blue Grey, YUK954-Bleu Foncé
<b>Finition</b>	Satiné Mat
<b>Masse Volumique</b>	1.500
<b>Extrait Sec en Volume (%)</b>	47%
<b>Délai de Péréemption</b>	2 Années
<b>COV</b>	363 g/L
<b>Conditionnement Unitaire</b>	750 ml 375 ml (certaines teintes uniquement) 2.5 L (quelques couleurs uniquement)

## INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

### Séchage

	5°C	15°C	23°C	35°C
Sec au toucher [ISO]	15H	6H	3H	1H
Ponçable	48H	30H	24H	24H

### Surcouchage

#### Température du Support

Surcouchable Par	5°C		15°C		23°C		35°C	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Brightside	&nbsp;36H	&nbsp;4jours	&nbsp;24H	&nbsp;3jours	&nbsp;16H	&nbsp;2jours	&nbsp;4H	&nbsp;1jours
Interdeck	&nbsp;36H	&nbsp;4jours	&nbsp;24H	&nbsp;3jours	&nbsp;16H	&nbsp;2jours	&nbsp;4H	&nbsp;1jours
Interlux Super	&nbsp;36H	&nbsp;4jours	&nbsp;24H	&nbsp;3jours	&nbsp;16H	&nbsp;2jours	&nbsp;4H	&nbsp;1jours
Pre-Kote	&nbsp;36H	&nbsp;4jours	&nbsp;24H	&nbsp;3jours	&nbsp;16H	&nbsp;2jours	&nbsp;4H	&nbsp;1jours
Toplac	&nbsp;36H	&nbsp;4jours	&nbsp;24H	&nbsp;3jours	&nbsp;16H	&nbsp;2jours	&nbsp;4H	&nbsp;1jours

## APPLICATION ET USAGE

### Préparation

#### SURFACES DEJA PEINTES :

**En bon état** : Laver avec Super Cleaner, rincer à l'eau douce puis laisser sécher. Poncer à l'abrasif 180-220.

**En mauvais état** : Eliminer tous les anciens revêtements puis appliquer le primaire adapté.

**PRIMAIRE** : La préparation de surface des supports nus est indiquée sur les fiches techniques des primaires concernés.

**BOIS NU** : Utiliser Yacht Primer ou UCP en couches primaires.

**ACIER** : Utiliser Yacht Primer ou Interprotect en couches primaires.

**ALUMINIUM** : Appliquer Etch Primer suivi de Yacht Primer ou Interprotect.

**GEL-COAT/COMPOSITE** : Primaire non nécessaire. Laver avec Super Cleaner, rincer à l'eau douce puis laisser sécher. Poncer à l'abrasif 180-220.

**TOUS SUPPORTS** : Rattraper les défauts de surface à l'aide de l'enduit Interfill adapté.

<b>Méthodes</b>	Appliquer 1-2 couches. Si le délai maximum de surcouchage est dépassé, poncer à l'abrasif grade 220-320 à sec ou humide. Eliminer la poussière avec un chiffon. Pour obtenir une teinte plus profonde, Il est possible d'ajouter Toplac ou Interlux Super à la sous-couche.
<b>Conseils</b>	<b>Mélange</b> : Bien mélanger avant utilisation. <b>Diluant</b> YTA800,YTA063. Diluant n°1 (Diluant n°10 pour une application pistolet). <b>Nettoyant</b> YTA800. Diluant n°1 <b>Contrôle de la ventilation et de l'humidité</b> Appliquer dans des conditions sèches et en environnement bien ventilé. <b>Application Airless</b> Pression : 180 bar. Taille de la buse : 1365-1580. <b>Pistolet Conventionnel</b> Pour une application pistolet, ajuster la viscosité à 20 - 24 secondes, coupe BS4 avec le diluant N°10 Pression : 3-4 bars. Taille de la buse : 1.4-1.8mm.
<b>Quelques Points Importants</b>	La température du support devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température du produit devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 5°C et 35°C. Ne pas utiliser en dessous de 5°C.
<b>Compatibilité/Supports</b>	Peut être appliqué sur tous les enduits Interfill. Surcoucher uniquement par des peintures mono-composant. Ne convient pas pour surfaces immergées en permanence.
<b>Nombre de Couches</b>	1-2 couches
<b>Pouvoir Couvrant</b>	(Théorique) - 13.33 (m²/L) (Pratique) - 12.00 (m²/L) à la brosse, 8 m²/L au pistolet
<b>Epaisseur de film sec recommandée</b>	35 Microns secs à la brosse
<b>Epaisseur Humide recommandée</b>	75 Microns humides à la brosse
<b>Méthodes d'Application</b>	Brosse, Rouleau, Pistolet Airless, Pistolet conventionnel

#### INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

##### Stockage

##### INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Pre-Kote, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

##### TRANSPORT

Pre-Kote doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

##### Sécurité

GENERAL : Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Pre-Kote ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une décharge municipale sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

##### NOTES IMPORTANTES

*Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.*

✘®, International®, le logo Akzo Nobel et les autres produits mentionnés dans ce documents sont des marques déposées, ou sous licences, d'Akzo Nobel.

#### Adresses Régionales

##### Head Office

International Paint Ltd  
P O Box 20980  
Oriental House  
16 Connaught Place  
London W2 2ZB  
United Kingdom  
tel: +44 (0) 171 479 6000  
fax: +44 (0) 171 479 6500

##### European Region

International Paint Ltd  
Stoneygate Lane  
Felling, Gateshead  
Tyne & Wear NE10 0JY  
United Kingdom  
tel: +44 (0) 191 469 6111  
fax: +44 (0) 191 438 3977

##### Asia Region

International Paint Singapore  
(Pte) Ltd  
449 Tagore Industrial Avenue  
01-03 Hong Joo Industrial  
Building  
Singapore 787820  
tel: +65 6453 1981  
fax: +65 6453 1778

##### Australasia Region

International Paint  
115 Hyde Road  
Yeronga, Brisbane  
Queensland 4104  
Australia  
tel: +61 (0) 7 3892 8866  
fax: +61 (0) 7 3892 4287

##### North America Region

International Paint LLC  
2270 Morris Avenue  
Union  
New Jersey 07083  
USA  
tel: +1 (0) 908 686 1300  
fax: +1 (0) 908 686 8545

##### South America Region

International Paint  
Rod Rap tavares, KM 18.5  
Predio Administrativo 11  
Butanta CEP 05577-300  
Sao Paulo, Brazil  
tel: +55 (0) 11 3789 2000  
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Référence : 05000022  
Date d'émission 14-Dec-2007  
                          : 26-Oct-2007  
Remplacements  
                          :