

DESCRIPTION DU PRODUIT

Perfection est une finition polyuréthane bi-composants très hautes performances possédant un degré de brillance élevé. Permet d'obtenir un film très résistant dans le temps, d'un très haut degré de brillance et de tenue de la teinte et possédant une excellente résistance chimique et à l'abrasion. Sa formulation spécifique permet à l'applicateur d'obtenir résultat de très haute qualité que ce soit à la brosse, au rouleau ou au pistolet conventionnel. Les agents anti-U.V combinés au durcissement chimique du polyuréthane procure un film extrêmement durable.

* Le film très dur et résistant à l'abrasion permet son utilisation sur les zones très sollicitées, telles que les ponts (avec ajout d'agent antidérapant).

* Résistance chimique au gasoil, pétrole, huile, acides doux et produits alcalins

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YHA183-Platinum, YHA184-Mediterranean White A184, YHA192-Off White A192, YHA194-Oyster White A194, YHA198-Matterhorn White A198, YHA216-Royal Blue A216, YHB000-Snow White B000, YHB663-Jade Mist Green B663, YHF991-Mauritius Blue F991, YHK990-Flag Blue K990, YHS056-Fighting Lady Yellow, YHS070-Cream S070, YHY999-Jet Black Y999
Finition	Brillant intense.
Masse Volumique	1.167
Extrait Sec en Volume (%)	49.0%
Rapport de Mélange	2:1 en volume (comme livré) , Convertisseur/Durcisseur - YGB001
Délai de Péréemption	2 Années
COV	486 g/L
Conditionnement Unitaire	750 ml , 2.5 L (quelques couleurs uniquement)

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	10°C	15°C	23°C	35°C
Ponçable	24H	24H	16H	12H
Durée de vie du mélange	4H	3H	2H	1H

Note:La durée de vie indiquée correspond à la durée d'utilisation du mélange.

Surcouchable Par	Surcouchage							
	Température du Support							
	10°C		15°C		23°C		35°C	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Perfection	-	4jours	-	3jours	-	2jours	-	1jours

Note:S'applique sur lui-même dès que la couche précédente est sèche au toucher.

APPLICATION ET USAGE

Préparation

SURFACES DEJA PEINTES :

En bon état : Laver avec Yacht Line Super Cleaner, rincer à l'eau douce et laisser sécher. Poncer à l'abrasif 280-320.

En mauvais état : Eliminer tous les anciens revêtements puis appliquer le primaire adapté.

PRIMAIRE : La préparation du support est traitée dans la fiche technique du primaire.

BOIS NU : Utiliser Interprime 820 ou UCP en couche primaire.

ACIER/ALUMINIUM : Appliquer Interprime 820 en primaire.

POLYESTER : Laver avec Yacht Line Super Cleaner, rincer à l'eau douce et laisser sécher. Poncer à l'abrasif 180-220.

GELCOATS VIEILLIS : De par la nature potentiellement poreuse d'un gelcoat vieilli, le risque d'emprisonnement d'humidité ou de solvant est nettement plus important que pour un gelcoat neuf. Cet emprisonnement peut conduire à des décollements du film de peinture. Pour limiter ce risque, il est recommandé d'appliquer 3 couches d'Interprotect afin d'isoler le gelcoat. Interprotect doit être surcouché par Polyurethane Basecoat avant application de la finition.

TOUS SUPPORTS : Utiliser Polyurethane Basecoat ou Interprime 880 avant application de la finition. Poncer Polyurethane Basecoat ou Interprime 880 à l'abrasif grade 400 minimum, à sec ou à l'eau. S'assurer que la surface est parfaitement propre. L'utilisation de tampons d'essuyage et d'un solvant de dégraissage approprié peut aider à obtenir le degré de propreté nécessaire. Lors du nettoyage, éliminer toute trace de solvant de dégraissage ou d'eau avant séchage. Éliminer les résidus à l'aide de chiffons en papier secs. Les résidus de ponçage non éliminés peuvent nuire à l'aspect fini.

Méthodes

Pour une meilleure finition, la première couche devra être appliquée suffisamment épaisse pour permettre d'obtenir un film fermé et tendu, mais sans atteindre une complète opacité. Ne pas appliquer la couche d'accrochage trop fine. Attendre que la première couche soit sèche au toucher. Appliquer une couche pleine. Quand cette première couche pleine est sèche au toucher, appliquer une ou deux couches supplémentaires (selon la teinte) pour opacité totale. S'il est nécessaire d'appliquer d'autres couches, attendre au moins 24 hrs afin d'éviter l'enfermement de solvant. L'accélérateur peut être nécessaire à des températures inférieures à 30°C. Consulter la fiche technique de l'Interspray Accelerator pour les niveaux d'ajout recommandés.

Conseils

Mélange : Homogénéiser séparément les composants avant de les mélanger. Mélanger la base et le durcisseur de Perfection dans le bon rapport. Ajouter le durcisseur à la base, homogénéiser et laisser débuller pendant 20 minutes.

Diluant YTA910, YTA915, YTA920, YTA925

Dilution Mélanger la base et le durcisseur, puis ajouter le diluant comme spécifié. Le choix du diluant dépend de la température ambiante, du réglage du pistolet, des techniques d'application et de la viscosité de la peinture. A titre indicatif : 10°C-18°C - YTA910; 16°C-23°C - YTA915; 21°C-28°C - YTA920; >28°C - YTA925. Pour plus d'informations sur la dilution, consulter le Professional Application Manual.

Nettoyant YTA910, YTA915, YTA920, YTA925

Contrôle de la ventilation et de l'humidité Appliquer dans des conditions sèches et en environnement bien ventilé. Éviter des conditions excessivement humides (plus de 80% d'humidité).

Pistolet Conventionnel Pour une application au pistolet conventionnel, réduire la viscosité à 14 secondes, coupe DIN4 ou équivalent. Pression : 3-4 bars. Taille de la buse : 1.0-1.4mm.

Autre Pour une application sur pont, ajouter la poudre anti-dérapante. Le durcissement total est obtenu après 7-10 jours à 15°C. Si nécessaire, Perfection Matting Additive peut être utilisé avec Perfection. Pour plus d'informations, voir fiche technique de Perfection Matting Additive.

Quelques Points Importants

La température du produit devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 10°C/50°F et 40°C/104°F. La température du support devra être comprise entre 10°C/50°F et 40°C/104°F. Ne pas utiliser par vent fort. Ne pas appliquer en plein soleil. Éviter une utilisation en cas d'humidité importante. Ne pas appliquer sur peintures conventionnelles ou constructions souples. Ne pas utiliser sans avoir soigneusement mélangé avec la quantité préconisée de durcisseur. Non utilisable en immersion permanente. La condensation pouvant provoquer une perte de brillance, éviter les applications en fin de journée. Laisser sécher sous ventilation. Lors d'une application de Perfection rouge, et après obtention de l'opacité totale, appliquer une couche pleine de glazecoat afin d'éviter tout risque prématuré de perte de brillance et de variation de la teinte.

Compatibilité/Supports

Les finitions polyuréthannes ne doivent être appliquées que sur Polyurethane Basecoat ou Interprime 880 poncé. S'assurer que les résidus du ponçage sont enlevés avant l'application de la finition Perfection.

Nombre de Couches

Un voile d'accrochage + deux couches pleines au minimum.

Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 12.00 (m²/L)

Épaisseur de film sec recommandée

37 Microns secs

Épaisseur Humide recommandée

75 Microns humides

Méthodes d'Application

Pistolet conventionnel

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage

INFORMATIONS GENERALES

Éviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Perfection, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

Perfection doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité


GENERAL : Contient des isocyanates qui peuvent être dangereux pour les voies respiratoires. Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Perfection ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une décharge municipale sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

RESTRICTION

Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.

 et International sont des marques déposées d'Akzo Nobel.

Adresses Régionales

Head Office

International Coatings Ltd
P O Box 20980
Oriol House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel: +44 (0) 171 479 6000
fax: +44 (0) 171 479 6500

European Region

International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel: +44 (0) 191 469 6111
fax: +44 (0) 191 438 3977

Asia Region

International Coatings Pte Ltd
449 Tagore Industrial Avenue
01-03 Hong Joo Industrial
Building
Singapore 787820
tel: +65 6453 1981
fax: +65 6453 1778

Australasia Region

Akzo Nobel Pty Limited
115 Hyde Road
Yeronga, Brisbane
Queensland 4104
Australia
tel: +61 (0) 7 3892 8866
fax: +61 (0) 7 3892 4287

North America Region

International Paint Inc
2270 Morris Avenue
Union
New Jersey 07083
USA
tel: +1 (0) 908 686 1300
fax: +1 (0) 908 686 8545

South America Region

Akzo Nobel Coatings Ltd
Rod Rap tavares, KM 18.5
Predio Administrativo 11
Butanta CEP 05577-300
Sao Paulo, Brazil
tel: +55 (0) 11 3789 2000
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Référence : 05000451
Date d'émission : 13-Sep-2004
Remplacements : 4-Sep-2004