

## DESCRIPTION DU PRODUIT

Sous-couche polyuréthane haute performance compatible avec tout type de finition. Perfection Undercoat est la base idéale pour des systèmes longue durée avec la finition Perfection.

- \* Application facile, séchage rapide et ponçage facile
- \* Renforce la tenue du brillant des couches de finition
- \* Aspect semi brillant

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Teinte</b>	YRA003-Blanc
<b>Finition</b>	Semi-Brillant
<b>Masse Volumique</b>	1.390
<b>Extrait Sec en Volume (%)</b>	50%
<b>Rapport de Mélange</b>	3:1 en volume (livré pré-dosé) , Convertisseur/Durcisseur - YGA006
<b>Délai de Péréemption</b>	2 Années
<b>COV</b>	488 g/L
<b>Conditionnement Unitaire</b>	750 ml

## INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

### Séchage

	5°C	15°C	23°C	35°C
Sec au toucher [ISO]	11H	7H	3H	2H
Ponçable	48H	30H	16H	12H
Durée de vie du mélange	5H	3H	2H	1H

### Surcouchage

#### Température du Support

Surcouchable Par	5°C		15°C		23°C		35°C	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Perfection	32H	4jours	16H	3jours	10H	2jours	8H	1jours
Perfection (Eu)	32H	4jours	16H	3jours	10H	2jours	8H	1jours
Perfection Undercoat	32H	4jours	16H	3jours	10H	2jours	8H	1jours

## APPLICATION ET USAGE

### Préparation

#### SURFACES DEJA PEINTES :

**En bon état** : Laver avec Super Cleaner, rincer à l'eau douce puis laisser sécher. Poncer à l'abrasif 280-320.

**En mauvais état** : Eliminer tous les anciens revêtements puis appliquer le primaire adapté.

**PRIMAIRE** : La préparation de surface des supports nus est indiquée sur les fiches techniques des primaires concernés.

**BOIS NU** : Utiliser UCP en couche primaire.

**ACIER** : Appliquer Interprotect en primaire

**ALUMINIUM** : Appliquer une couche de ETCH PRIMER. Appliquer Interprotect en primaire

**POLYESTER** : Laver avec Super Cleaner, rincer à l'eau douce puis laisser sécher. Poncer à l'abrasif 180-220.


**TOUS SUPPORTS** : Rattraper les défauts de surface à l'aide de l'enduit Interfill adapté.

<b>Méthodes</b>	Si le délai maximum de surcouchage est dépassé, Poncer à l'abrasif grade180-220. Eliminer la poussière avec un chiffon. Appliquer 1-2 couches.
<b>Conseils</b>	<b>Mélange</b> : Homogénéiser séparément les composants avant de les mélanger. Ajouter le durcisseur à la base, mélanger et laisser reposer 10 minutes pour permettre le débouillage. <b>Diluant</b> YTA006. Diluant n°9. <b>Nettoyant</b> YTA006. Diluant n°9. <b>Contrôle de la ventilation et de l'humidité</b> Appliquer dans des conditions sèches et en environnement bien ventilé. Eviter des conditions excessivement humides (plus de 80% d'humidité). <b>Autre</b> Température recommandée d'application : 15°C. Pour une couleur plus profonde, il est possible d'ajouter Perfection finition à Perfection Undercoat. Mélanger au préalable des deux produits avec leurs durcisseurs respectifs.
<b>Quelques Points Importants</b>	Ne pas utiliser sans avoir soigneusement mélangé avec la quantité préconisée de durcisseur. La température du produit devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température du support devra être comprise entre 5°C et 35°C.
<b>Compatibilité/Supports</b>	Risque de se fissurer sur construction à clins ou simple bordés. Perfection Undercoat s'applique sur primaires et enduits époxydiques correctement réticulés, sur polyester revêtu de gelcoat et sur matériaux composites parfaitement secs. Ne doit pas être utilisé sur les produits monocomposant.
<b>Nombre de Couches</b>	1-2 couches
<b>Pouvoir Couvrant</b>	(Théorique) - 12.00 (m <sup>2</sup> /L)
<b>Epaisseur de film sec recommandée</b>	38 Microns secs à la brosse
<b>Epaisseur Humide recommandée</b>	75 Microns humides à la brosse
<b>Méthodes d'Application</b>	Brosse, Rouleau , NE PAS APPLIQUER AU PISTOLET

#### INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

<b>Stockage</b>	<b>INFORMATIONS GENERALES</b> Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Perfection Undercoat, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil. <b>TRANSPORT</b> Perfection Undercoat doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.
<b>Sécurité</b>	<b>GENERAL</b> : Contient des isocyanates qui peuvent être dangereux pour les voies respiratoires. Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique. <b>ELIMINATION DES DECHETS</b> : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Les résidus de Perfection Undercoat ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une décharge municipale sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

**NOTES IMPORTANTES** *Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.*

 <sup>®</sup>, International <sup>®</sup>, le logo Akzo Nobel et les autres produits mentionnés dans ce documents sont des marques déposées, ou sous licences, d'Akzo Nobel.

#### Adresses Régionales

Head Office  
International Paint Ltd  
P O Box 20980  
Oriental House  
16 Connaught Place  
London W2 2ZB  
United Kingdom

European Region  
International Paint Ltd  
Stoneygate Lane  
Felling, Gateshead  
Tyne & Wear NE10 0JY  
United Kingdom

Asia Region  
International Paint Singapore  
(Pte) Ltd  
449 Tagore Industrial Avenue  
01-03 Hong Joo Industrial  
Building  
Singapore 787820

Australasia Region  
International Paint  
115 Hyde Road  
Yeronga, Brisbane  
Queensland 4104  
Australia

North America Region  
International Paint LLC  
2270 Morris Avenue  
Union  
New Jersey 07083  
USA

South America Region  
International Paint  
Rod Rap tavares, KM 18.5  
Predio Administrativo 11  
Butanta CEP 05577-300  
Sao Paulo, Brazil

tel: +44 (0) 171 479 6000  
fax: +44 (0) 171 479 6500

tel: +44 (0) 191 469 6111  
fax: +44 (0) 191 438 3977

tel: +65 6453 1981  
fax: +65 6453 1778

tel: +61 (0) 7 3892 8866  
fax: +61 (0) 7 3892 4287

tel: +1 (0) 908 686 1300  
fax: +1 (0) 908 686 8545

tel: +55 (0) 11 3789 2000  
fax: +55 (0) 11 3789 2200



Référence : 05000034  
Date d'émission 26-Mar-2008  
: 11-Jan-2008  
Remplacements  
: